



Soldadura Básica gmaw (microalambre) (32 horas)

Contenido

Seguridad

- Inducción
- Uso de equipo de seguridad
- Radiación, humo, gases y ruido
- Descargas eléctricas, fuego y explosión
- Electricidad, corriente eléctrica
- Elementos de un circuito eléctrico
- Magnitudes eléctricas, efectos de electricidad, circuito en serie y paralelo
- Transformadores, corriente ac, dc
- Maquinas de cc, maquinas de cv, polaridad

Principios básicos de proceso

- Inducción
- Que significa gmaw?
- Ventajas y desventajas del proceso
- Mecanismos del proceso
- Fuente de poder, alimentador, antorcha
- Metales de aporte (alambres)
- Variables de proceso
- Efectos de transferencia
- Modos de transferencia de soldadura convencional
- Tecnología de control de forma de onda
- Funcionamiento de la maquina, controles del panel (power feed 10m)
- Técnicas de aplicación de soldadura
- Tipos de unión
- Posiciones de aplicación
- Partes del cordón de soldadura

Simbología

Fundamentos en la aplicación de soldadura